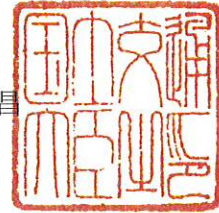


# 認定書

国住参建第 3255 号  
令和 7 年 2 月 3 日

因幡電機産業株式会社  
代表取締役社長 喜多 肇一 様

国土交通大臣 中野 洋昌



下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第 129 条の 2 の 4 第 1 項第七号ハ（防火区画貫通部 1 時間遮炎性能）の規定に適合するものであることを認める。

## 記

1. 認定番号  
PS060WL-1308
2. 認定をした構造方法等の名称  
硬質ポリ塩化ビニル管／化粧材付黒鉛含有ブチルゴムシート・シーリング材  
充てん／壁準耐火構造／貫通部分
3. 認定をした構造方法等の内容  
別添の通り

（注意）この認定書は、大切に保存しておいてください。

## 1. 構造名：

硬質ポリ塩化ビニル管／化粧材付黒鉛含有ブチルゴムシート・シーリング材充てん／壁準耐火構造／貫通部分

## 2. 寸法等の仕様：

寸法等の仕様を表1に示す。

表1 寸法等の仕様

項 目		仕 様
開口部	形状	円形(φ262mm以下)
	面積	0.0540m <sup>2</sup> 以下
配管と壁との隙間の寸法 (クリアランス)		8～23mm
占積率 (開口面積に対する配管の断面積の総合計の割合)		86.7%以下
貫通する壁の構造等		建築基準法施行令第112条第2項に掲げる基準に適合する壁構造(60分) 又は建築基準法第2条第七号の規定に基づく耐火構造(60分) (ただし、強化せっこうボード及び軽量鉄骨下地に限る) 厚さ 100mm以上

3. 主構成材料の仕様：

主構成材料の仕様を表2に、配管の仕様を表3に示す。

表2 構成材料の仕様

項目		仕様		
熱膨張性 シート	材料	化粧材付黒鉛含有ブチルゴムシート		
	寸法	総厚さ：3.18(±0.1)mm以上 幅：35mm以上(埋設部35mm以上)		
	使用箇所	配管の両側に2周以上巻き付け (突き合わせ又はオーバーラップ)		
	表面材 (充てん材側)	材料	①又は② ①ガラス繊維強化アルミニウム系テープ ②アルミニウム系テープ	
		厚さ	0.18(±0.1)mm以下	
	シート (本体)	材料	黒鉛含有ブチルゴムシート	
		厚さ	3mm以上	
		密度		
	裏面材 (配管側)	材料	仕様：あり又はなし ①、②又は③ ①ポリオレフィン系フィルム ②ポリ塩化ビニル系フィルム ③ナイロン系フィルム	
		厚さ	0.05mm以下	
充てん材	材料	建築用シーリング材(JIS A 5758) 種類：シリコーン系		
	充てん量	配管と躯体(壁)との隙間に密に充てん (壁の両側に22mm以上)		

表3 配管の仕様

項目	仕様				
配管	硬質ポリ塩化ビニル管 (JIS K 6741、JIS K 6742、JIS K 6776) (記号：VP、HIVP、VU、HT) (ただし、JISに規定する外径及び厚さ以外の管については、規定された要求性能を満足するもの)	外径	φ216mm以下	厚さ	11mm以下

4. 副構成材料の仕様：

副構成材料の仕様を表4に示す。

表4 副構成材料の仕様

項目	仕様	
粘着テープ	材料	仕様：あり又はなし ①～⑥の一 ①ポリオレフィン系 ②ポリエステル系 ③ポリ塩化ビニル系 ④紙 ⑤アルミニウム系 ⑥ガラスクロス系
	寸法	厚さ：0.2mm以下、幅：50mm以下
	使用方法	必要に応じて、熱膨張性シートの固定に使用

5. 構造説明図：  
 構造説明図を図1及び図2に示す。

単位 mm

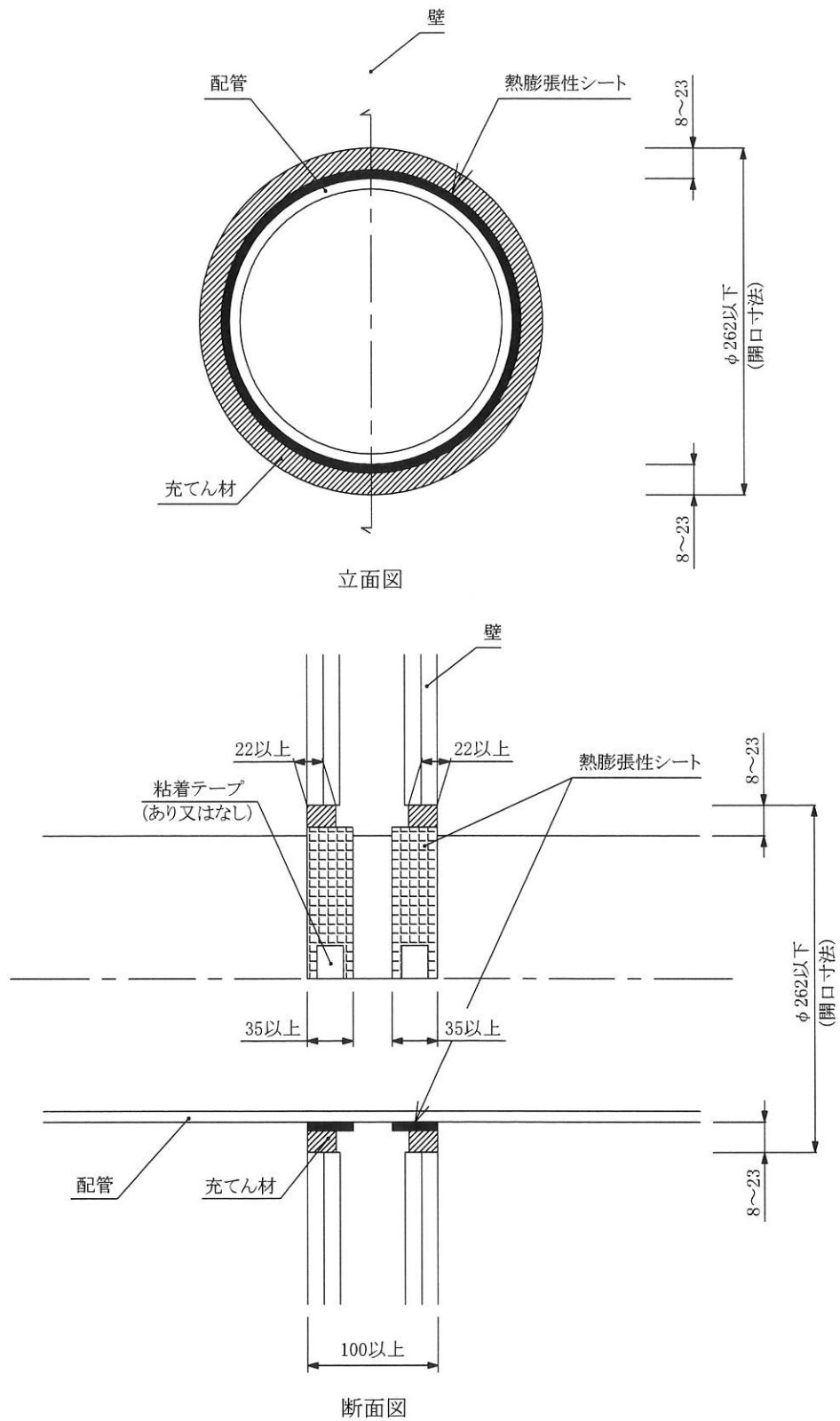
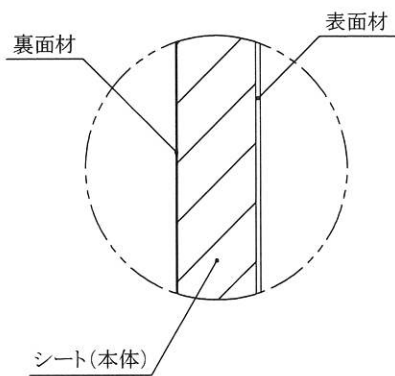
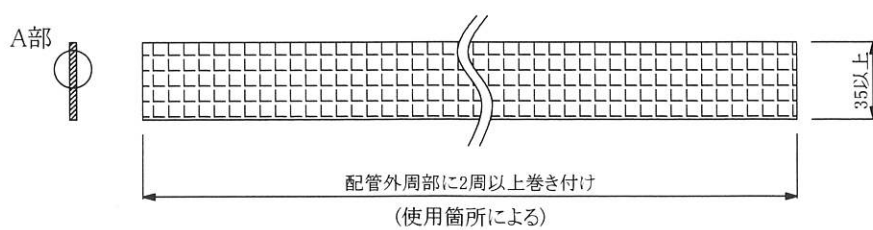


図1 構造説明図 (施工図)



A部詳細図

熱膨張性シートの詳細図

図2 構造説明図

## 6. 施工方法：

施工は、以下の手順で行う。

### (1) 貫通穴の設定

ボイド管やコアドリル等を用いて貫通穴を設ける。

### (2) 配管の設置

配管を設置して支持・固定する。

### (3) 熱膨張性シートの巻き付け

熱膨張性シートを配管の両側に対して2周以上巻き付ける（突き合わせ又はオーバーラップ）。  
必要に応じて粘着テープで熱膨張性シートを固定する。

### (4) 熱膨張性シートの設置

熱膨張性シートを 35mm 以上埋め戻すようにスライドさせる。

熱膨張性シートの幅が 35mm を超える場合は、超えた分が壁からはみ出ても良い。

### (5) 充てん材の埋め戻し

熱膨張性シートと躯体の開口部の隙間に、壁厚方向 22mm 以上充てん材を密に充てんする。  
埋め戻し部に隙間が無いことを確認して仕上げる。