

# アングル吊り金具 SCA 施工要領書

2022年 3月 14日

因幡電機産業株式会社  
技術開発統括部

施工動画 QR コード



※必ず施工要領書を熟読の  
うえ施工してください。

## 1. はじめにお読みください

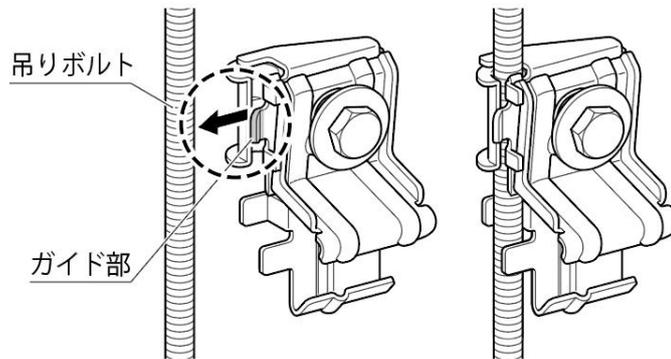
本製品は吊りボルトにアングルを取り付けるための金具です。  
それ以外の用途には使用しないでください。

### 【お願い】

- ・本製品は W3/8 ボルト専用です。それ以外のボルトには使用しないでください。
- ・アングルを仮置き施工する場合は、1200 mm以下にしてください。
- ・製品に組み付けてあるボルトは外さずに施工してください。外すとバネの力で部材が飛び散るおそれがあります。
- ・屋内専用です。屋外では使用しないでください。

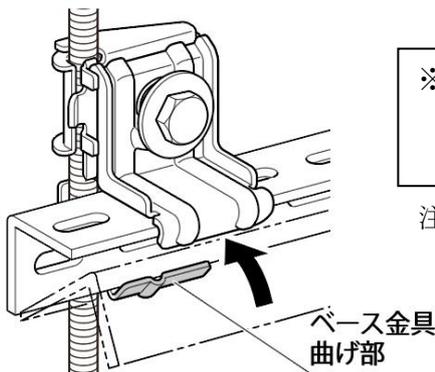
## 2. 施工手順

- ① 取り付け位置に合わせ吊りボルトに仮止めします。  
(ガイド部に沿わせて取り付けると簡単です。)



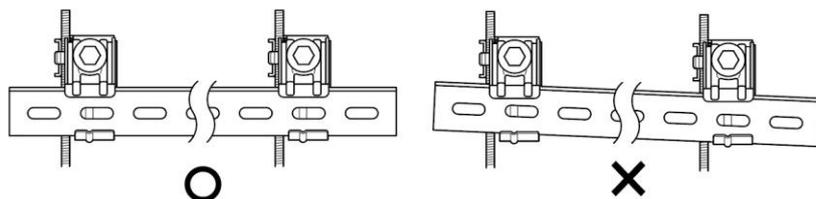
注) 吊りボルトへの仮止めは組み付けてあるボルトを緩めず施工してください。  
アングルを仮置きした際、落下するおそれがあります。

- ② アングルをベース金具曲げ部に引っ掛けながら仮置きします。



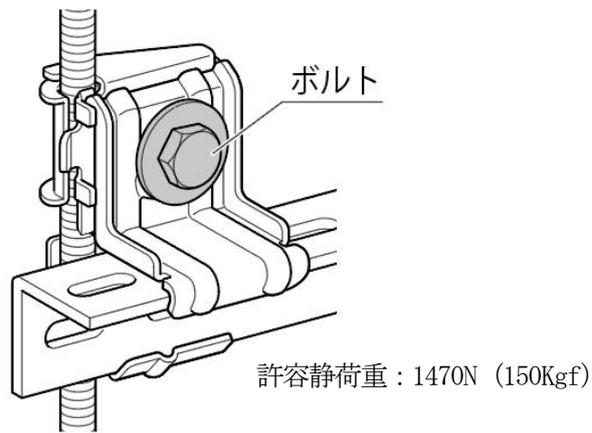
※適合 L 型アングル：穴あき、穴なし  
(サイズ：40×40mm 厚み：3～5mm)  
(サイズ：50×50mm 厚み：4～6mm)

注) アングルを仮置き施工する場合は、1200 mm以下にしてください。

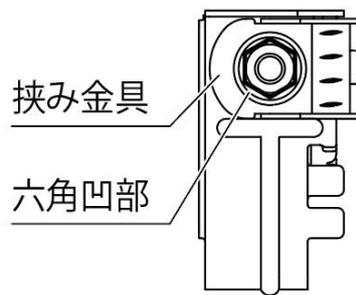


注) アングルは金具に対して水平に取り付けてください。

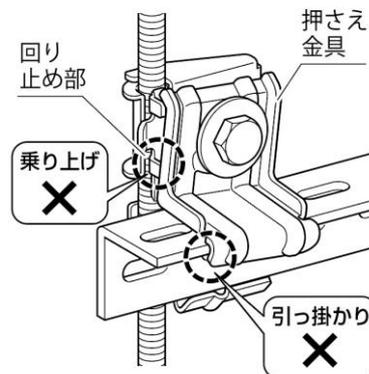
- ③ 電動ドライバーでボルトを締め付けて完了です。



- 注) アンクル仮置き後はすぐにボルトを締め付けてください。  
仮止め状態で荷重が加わると金具が落下するおそれがあります。



- 注) ナットが挟み金具の六角凹部に収まった状態で締め付けてください。  
ナットが共回りするおそれがあります。



- 注) 押さえ金具が回り止め部に乗り上げていないことを確認してからボルトを締め付けてください。  
引っ掛かり不足となりアンクルを確実に固定することができません。

以上