

リフォームダクトツインタイプ TJD
性能試験報告書

2020年 1月 31日

因幡電機産業株式会社
開発統括部

1. 給湯試験

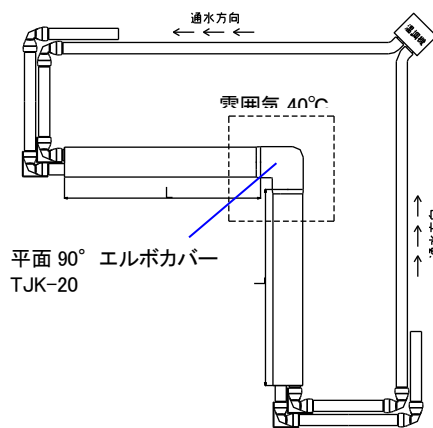
樹脂管内の水温を 20℃から 80℃まで上げて 15 分流し続けた後、20℃まで冷却し (TJCIM-20 は 15℃まで冷却)、コーナーパーツのカバーの外れの有無を確認する。

< 試料 >

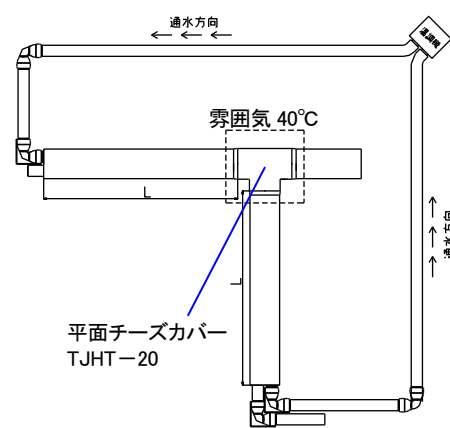
コーナーパーツ	平面エルボ TJK-20	平面チーズ TJHT-20	立面インナー TJCIM-20	立面アウトナー TJCOM-20
ダクト	TJD-20			
パイプホルダー	JRH-16H			
配管及び継手	架橋ポリエチレン管 16A (保温材 5mm) 樹脂製継手 16A 用 (継手径 φ 39mm)			

(1) 試験条件

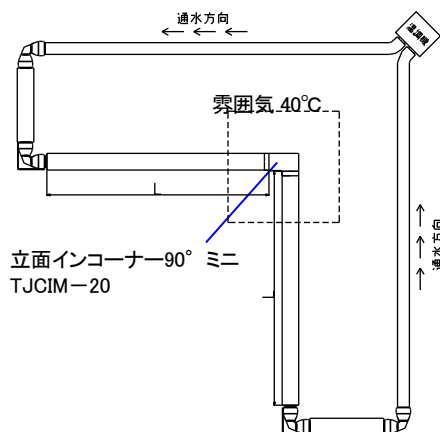
- ・外気温 : 23℃
- ・雰囲気温度 : 40℃
- ・水温 : 初期 20℃→80℃ (15 分) →20℃ (TJCIM は 15℃)
- ・直線配管距離 (L) : 3m (TJCOM-20 は 2m。TJHT-20 の分岐管は 1m。)
- ・パイプホルダー位置 : JD ダクトの両端部 (ダクト端部から 25mm 以内) 及び、中間部はピッチ 500mm 以内で設置。(3m 配管に対して 8 個)



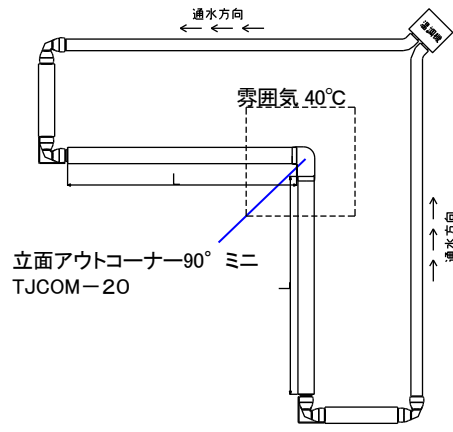
【試験レイアウト: TJK-20】



【試験レイアウト: TJHT-20】



【試験レイアウト: TJCIM-20】



【試験レイアウト: TJCOM-20】

(2) 試験結果

水温 80℃において、コーナーパーツのカバーの外れが無い事を確認しました。

<結果>

コーナーパーツ	平面エルボ TJK-20	平面チーズ TJHT-20	立面インナー TJCIM-20	立面アウトナー TJCOM-20
カバー外れの有無	無し	無し	無し	無し

※本項は自社試験データです。実施工での性能を保証するものではありません。

以上