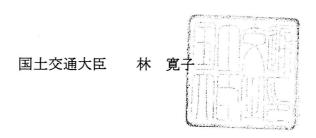
認定書

国住指第 6606 号平成 14 年 9 月 5 日

因幡電機産業株式会社 代表取締役社長 出口 健 様



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項 (同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法施行令第 129 条の 2 の 5 第 1 項第七号ハ[防火区画貫通部 1 時間遮炎性能]の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

PS060FL-0024

- 2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称 給・排水管/未加硫ゴム・ポリオレフィン混入炭酸カルシウム充てん/床耐火構 造/貫通部分(中空床を除く)
- 3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容 別添の通り

1. 構造名

給・排水管/未加硫ゴム・ポリオレフィン混入炭酸カルシウム充てん/床耐火構造/貫通部分(中空床を除く)

2. 寸法及び形状等

(寸法単位:mm)

項目	申 請 構 造
開口部	(形状) 円形 (面積) 0.0143 ㎡以下(φ0.135m以下)
占 積 率 (開口面積に対する給・排水管 断面積の総合計の割合)	43. 46%以下
貫通する床の構造等	コンクリート、厚さ 100 以上

3. 材料構成

(寸法単位:mm)

項目	申 請 構 造		
給・排水管		規格	JIS K 6741, 6742, 6776
		外径	89.0以下
		厚さ	5.5以下
防火措置材料		密度	1.4g/cm ³
		組成 (質量%)	
		使用量	充てん高さ:40以上
	金具	材質	鋼板
		厚さ	1.0以上
		高さ	40以上

*1:未加硫ゴム・ポリオレフィン混入炭酸カルシウム:以下「耐熱シール材」という。

4. 構造説明図

構造説明図を図1に示す。

(寸法単位:mm)

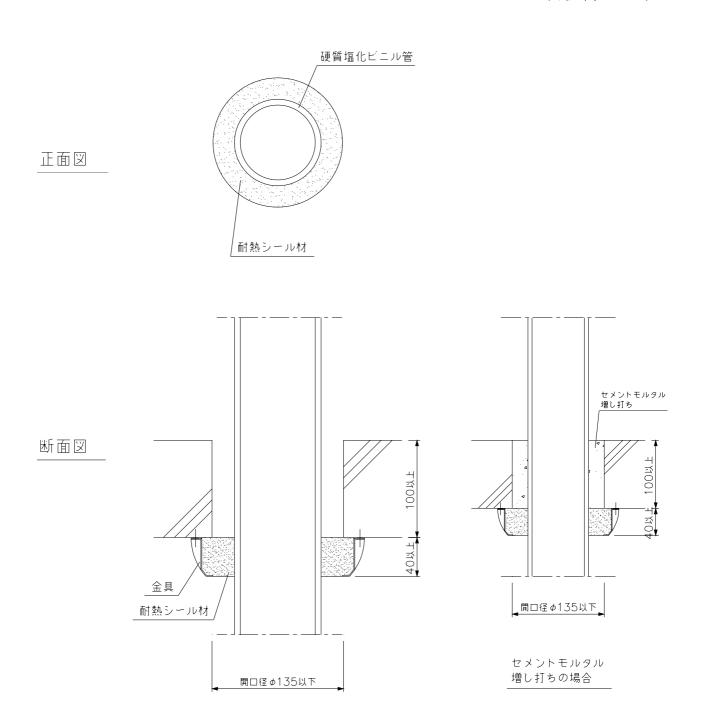
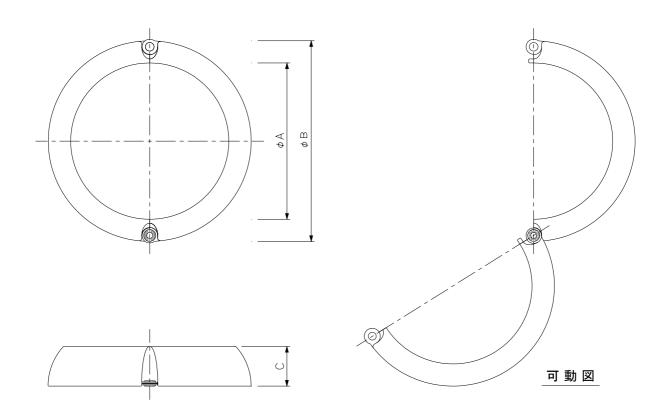


図1 構造説明図

注) 寸法は3のとおり

(寸法単位:mm)



呼び径	適合開口径	金具内径 φA	金具外径 φB	金具高さ C
50	φ60以下	φ 57	φ 102	
75	φ85 以下	φ 82	φ 127	40 PL F
100	φ110以下	φ 107	φ 152	40 以上
125	φ135 以下	φ 133	φ 178	

注) 寸法は3のとおり

5. 施工方法

施工手順及び施工図を以下に示す。

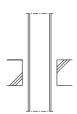
① 貫通穴の設定

ボイド管やコアドリル等を用いてφ135mm以下の貫通穴を設ける。

② 配管の設置

配管を設置して支持・固定する。

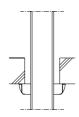




③ 金具の取付け

床下側から金具を開き、配管を金具の中に入れ込んでビスで組付ける。





④ 耐熱シール材の充てん・仕上げ

耐熱シール材を全て金具の内部に充てんし、隙間が無く、面一であることを確認し、脱 落しないように仕上げる。



