

PD切り欠き補強部材

PDK-I

10セット入り

本施工手順書をよくお読みのうえでご使用ください。

■仕様

材質：PVC
色調：アイボリー

■適合配管バンドサイズ

ダクトサイズ	配管バンドサイズ (銅管用)
PD-90	呼び 50A 以下
PD-120	呼び 80A 以下

■注意事項

- 炎天下の密閉された車中など環境温度が高くなる場所での保管は避けてください。変形する恐れがあります。
- 切り欠き部寸法は指定の寸法を守ってください。ダクトのかん合強度の低下、すき間が発生する可能性があります。
- カッターナイフなどでダクトを加工する際は、軍手・手袋などを使用し、ケガをしないように注意してください。
- 本製品は防水構造ではありません。必要箇所にはコーキング処理を行ってください。

因幡電機工業カンパニー
因幡電機産業株式会社

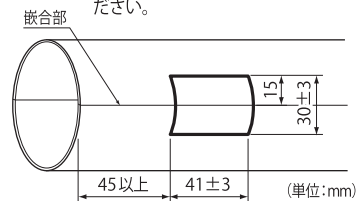
(最新情報や技術資料等は、下記ウェブサイトをご覧ください)

<http://www.INABA-DENKO.com/>

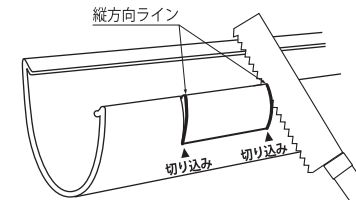
20190401

■施工手順

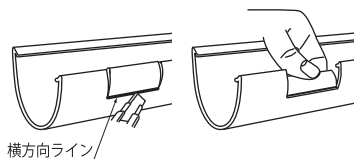
- 1** ダクトに切り欠き加工用のラインを引いてください。
(注意) ダクトの嵌合部をセンターにして、指示寸法を守ってラインを引いてください。



- 2** 縦方向のラインに沿ってノコギリで切り込みを入れてください。
(ダクトのベース、カバー共)

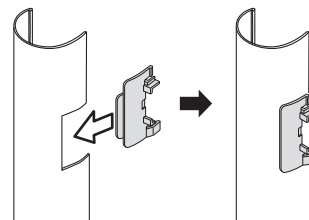


- 3** 横方向のラインに沿ってカッターナイフで筋を入れ、ダクトを折り取ってください。
(ダクトのベース、カバー共)

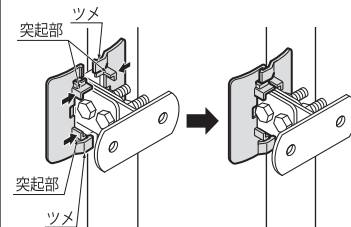


(注意)カッターナイフでケガをしないように注意してください。

- 4** 切り欠き加工を施した部分に、本製品を差し込んでください。
(ダクトのベース、カバー共)



- 5** 支持金具を挟みこむようにダクトのベースとカバーを取り付けてください。取り付け完了後、本製品の突起部を両側から押ししてツメを嵌合させてください。



- 6** コーキング処理を行ってください。

