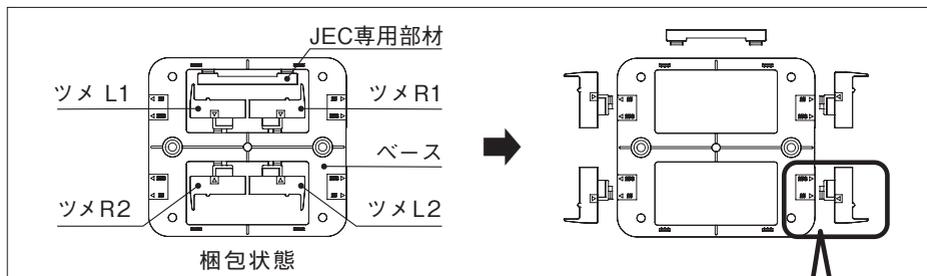


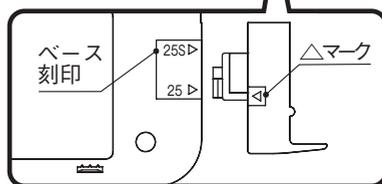
■ 施工手順

① ツメ L1/L2、ツメ R1/R2、JEC専用部材をベースから取り外します。

注 全て取り外さないと継手ホルダーや座付き継手の固定用ビスと接触します。

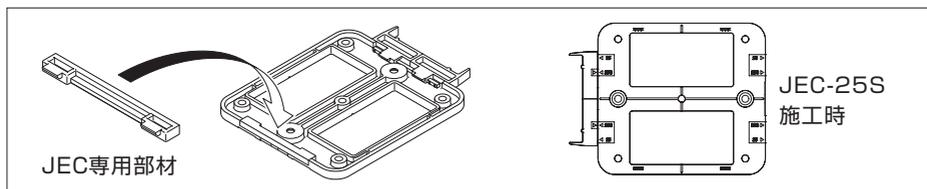


② ツメ L,R の△マークをベース刻印「25S▷」に合わせて取り付けてください。



〈JEC-25S施工時〉

JDダクト接続側にツメを取り付け、もう一方に JEC専用部材を取り付けてください。



〈JTC-25S施工時〉 ※JEC 専用部材は使用しません。

JDダクト接続側2カ所にツメを取り付けてください。

