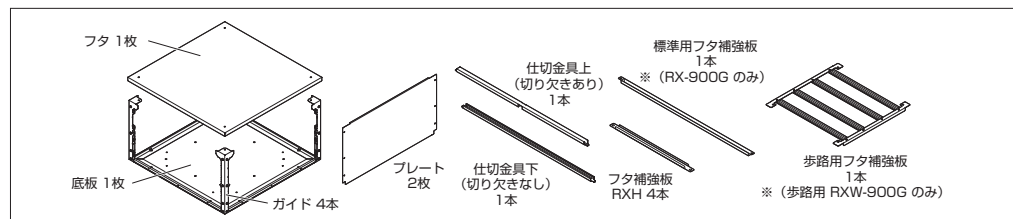


施工手順書

十字型分岐ジョイント

RX-900G / RXW-900G

■セット明細(各部名称)



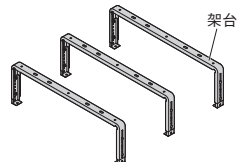
セットビス明細

項目	部品名	材質	数量
ダクト接続用ビスセット	セムス⊕六角 M6×15L	ステンレス	16
	フランジナット M6	ステンレス	16

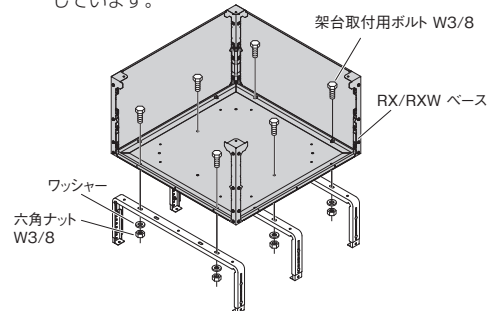
表は袋入りの数量になります。
施工に使用するビスは本体に組み付いて
いますので、必要に応じて一度取り外し
て、施工してください。

■施工手順

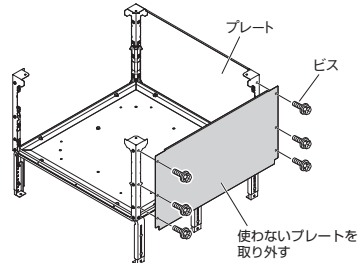
- ① RD取付架台(別売)を
仮置きします。



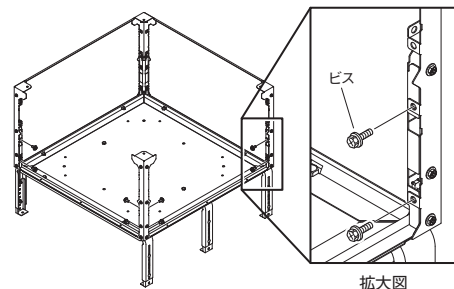
- ② 開口部を施工する向きに合わせて設置し、底板をRD
取付架台にW3/8ボルトで取り付けます。
※架台取付用ボルト、ナット、ワッシャーは架台に付属
しています。



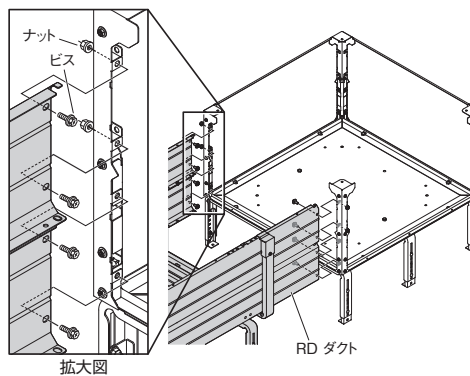
- ③ 複数の分岐する場合、分岐する面のプレートを取り外
してください。外したビスは元の位置に取付けてください。
※直角に曲げる場合は取り外す必要はありません。



- ④ ガイドの下段にはあらかじめビスが取り付けられて
います。**ダクトを接続する部分**のガイドからビスを取り
外してください。
※図は2開口で直角曲げの場合になります。

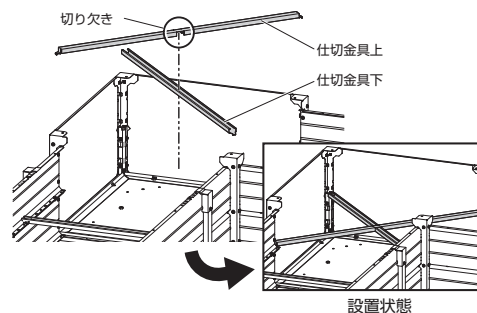


- ⑤ 接続するダクトを差し込んでください。その際、底板の当
て面で止まるまでしっかり差し込んで接続してください。
下段はガイドの内側の金具にビスで固定、上段はビス
とナットで固定してください。

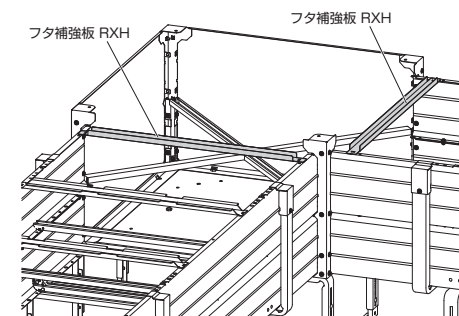


■施工手順

- ⑥ 1段分の配管施工後、仕切金具を取り付けます。仕切金具
下を先に取付け、十字になるように仕切金具上を取付けて
ください。
※仕切金具は**切り欠きの無い方が「下」**になります。
⑦ 仕切金具上は、切り欠き部で曲がりやすいのでご注意ください。
曲がった場合はまっすぐに戻して取り付けてください。

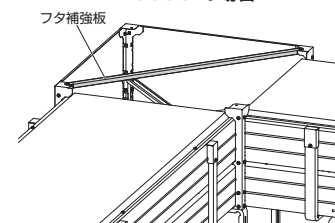


- ⑦ 上段の配管完了後、接続されたダクトの端部より約
50mmの位置にフタワミ防止用として付属のフタ
補強板RXHを取り付けます。
※「フタ補強板RXH」はダクト接続時のみ使用して
ください。パーツ同士の接続時には必要ありません。

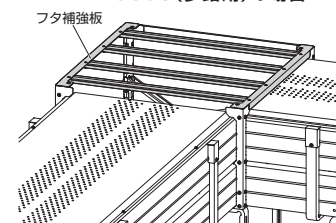


- ⑧ 接続ダクトのフタを取り付けた
後、ガイドの上部にフタ補強板を
仮置きします。

RX-900G の場合

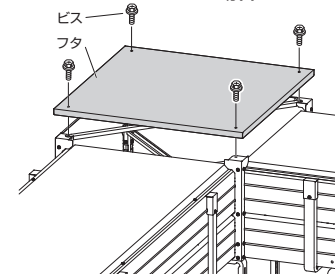


RXW-900G(歩路用)の場合

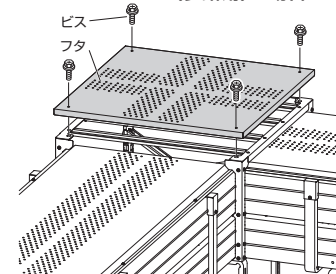


- ⑨ 十字型分岐ジョイントのフタを
取り付けて完成です。

RX-900G の場合

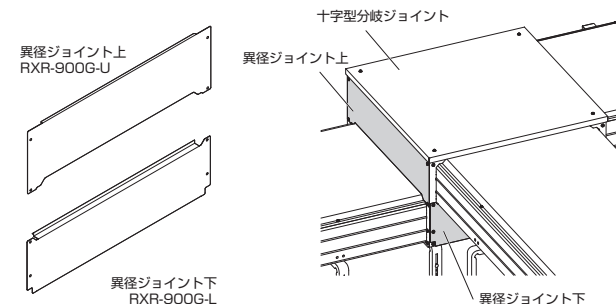


RXW-900G(歩路用)の場合



■異径サイズ(900H)の接続

接続ダクトを1段ずつ分岐する場合は、
別売りの「900Gタイプコーナーパーツ用
異径ジョイント:RXR-900G-U/
RXR-900G-L」を使用することで、
上段、下段それぞれに分岐して施工する
ことが可能です。
(施工手順の詳細は異径ジョイントに付
属の施工手順書をご確認ください。)



<https://www.inaba-denko.com>

因幡電工カフパー
因幡電機産業株式会社

INABA DENKO
Webサイト



INABA DENKO
営業所一覧



20260914