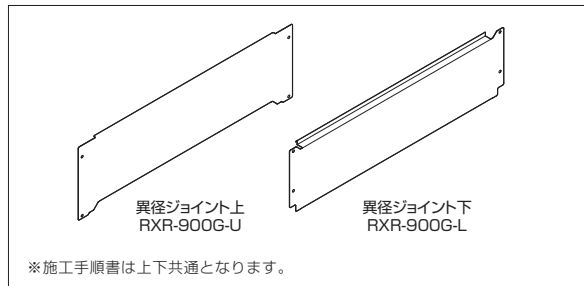


施工手順書 パーツ用異径ジョイント

RXR-900G-U / RXR-900G-L

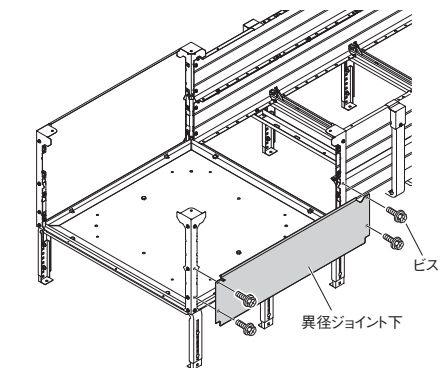
■部品明細



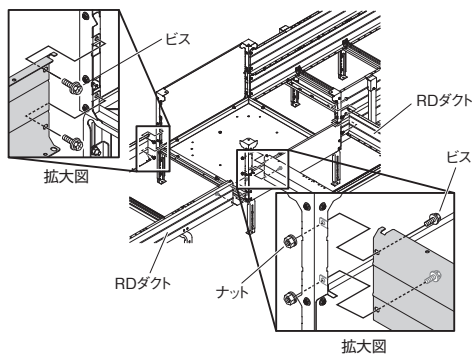
■施工手順

①～⑤の手順については、十字型分岐ジョイントの施工手順書を参照してください。

⑥ 上段にダクトを施工するために、先に異径ジョイント下を取り付けます。あらかじめ取り付け部分のビスを取り外してから異径ジョイント下を取り付けてください。



⑦ 接続するダクトを差し込んでください。その際、下段は底板の当て面、上段は異径ジョイントの当て面で止まるまでしっかり差し込んで接続してください。下段はガイドの金具にビスで固定、上段はビスとナットで固定となります。



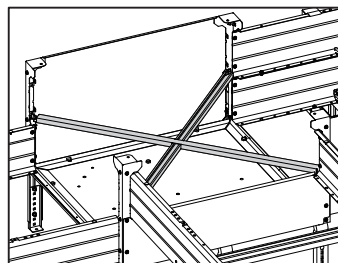
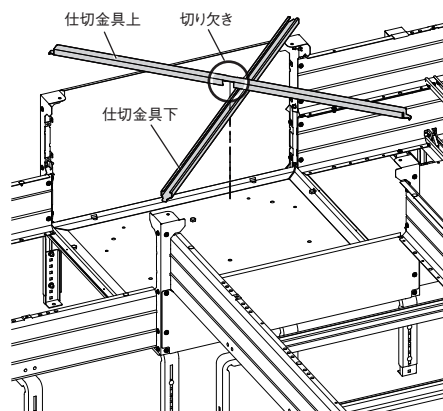
■施工に関して

異径ジョイントは、十字型分岐ジョイント (RX-900G/RXW-900G) に取付けて使用するため、異径ジョイントを使用するまでの作業は、十字型分岐ジョイントの施工手順書をご確認ください。

※本手順は異径ジョイント上と下の両方を使用する場合の取付け例となります。片方のみの場合は、使用する方の手順を確認して施工してください。

⑧ 1段分の配管施工後、仕切金具を取り付けます。仕切金具下を先に取付け、十字になるように仕切金具上を取付けてください。
※仕切金具は切り欠きの無い方が「下」になります。

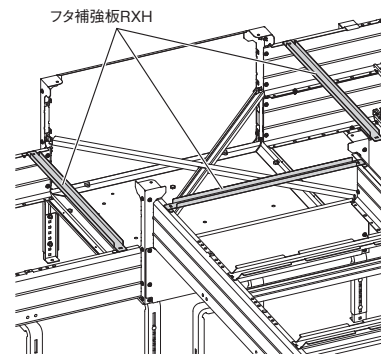
⑨ 仕切金具上は、切り欠き部で曲がりやすいのでご注意ください。曲がった場合はまっすぐに戻して取り付けてください。



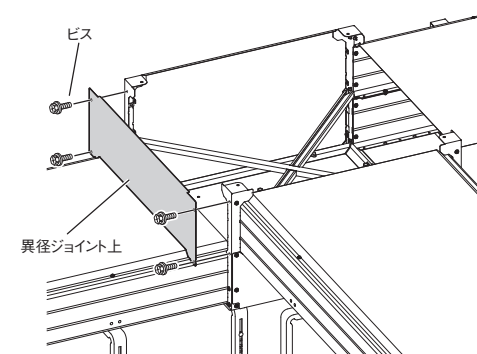
■施工手順

⑨ 上段の配管完了後、接続されたダクトの端部より約50mmの位置にフタタワミ防止用として付属のフタ補強板RXHを取り付けます。

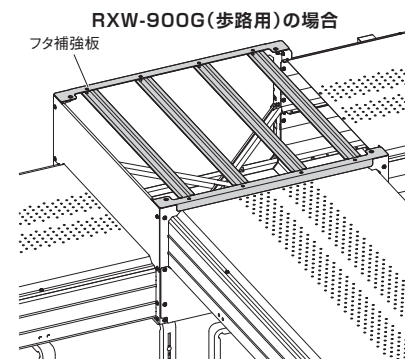
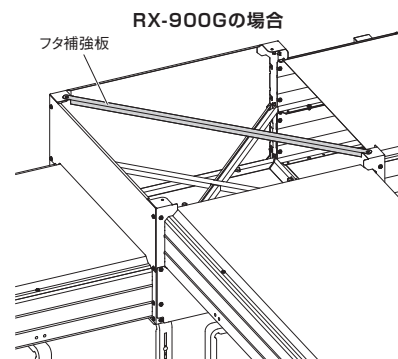
※「フタ補強板RXH」はダクト接続時のみ使用してください。パーツ同士の接続時には必要ありません。



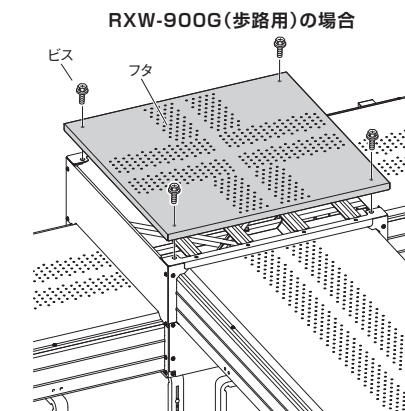
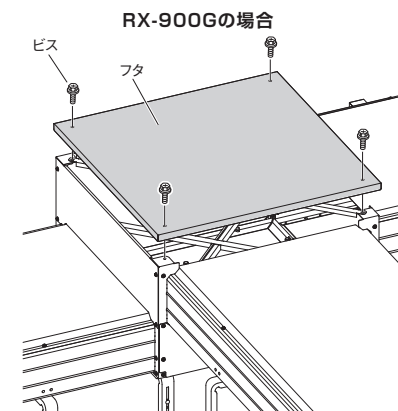
⑩ 接続ダクトのフタを取り付けた後、異径ジョイント上を取り付けます。あらかじめ取り付け部分のビスを取り外してから異径ジョイント上を取り付けてください。



⑪ ガイドの上部にフタ補強板を仮置きします。



⑫ 十字型分岐ジョイントのフタを取り付けて完成です。



<https://www.inaba-denko.com>

因幡電工カンパニー
因幡電機産業株式会社

INABA DENKO
Webサイト



INABA DENKO
営業所一覧



20260914