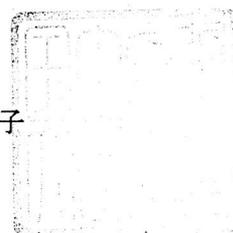


# 認定書

国住指第 6608 号  
平成 14 年 9 月 5 日

因幡電機産業株式会社  
代表取締役社長 出口 健 様

国土交通大臣 林 寛子



下記の構造方法又は建築材料については、建築基準法第 68 条の 26 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行令第 129 条の 2 の 5 第 1 項第七号ハ[防火区画貫通部 1 時間遮炎性能]の規定に適合するものであることを認める。

## 記

1. 認定番号  
PS060FL-0026
2. 認定をした構造方法又は建築材料の名称  
給・排水管・ケーブル/未加硫ゴム・ポリオレフィン混入炭酸カルシウム充てん/床耐火構造/貫通部分（中空床を除く）
3. 認定をした構造方法又は建築材料の内容  
別添の通り

(別添)

1. 構造名

給・排水管・ケーブル／未加硫ゴム・ポリホレフィン混入炭酸カルシウム充てん／床耐火構造／貫通部分  
(中空床を除く)

2. 寸法及び形状等

(寸法単位：mm)

項 目	申 請 構 造
開 口 部	(形状) 円形 (面積) 0.0201 m <sup>2</sup> 以下 (φ0.160m以下)
占 積 率 (開口面積に対する給・排水管・ ケーブル断面積の総合計の割合)	61.31%以下
貫通する床の構造等	コンクリート、厚さ 100 以上

(別添-1)

3. 材料構成

(寸法単位：mm)

項目	申請構造		
給 ・ 排 水 管	銅管	規格	JIS H 3300
		外径	53.98 以下
		厚さ	2.4 以下
	鋼管	規格	JIS G 3452, 3454, 3442
		外径	53.98 以下
		厚さ	2.4 以下
	ステンレス鋼管	規格	JIS G 3448, 3459
		外径	53.98 以下
		厚さ	2.4 以下
	可とうポリエチレン管	外径	35.0 以下
		厚さ	1.0 以下
	可とう塩化ビニル管	外径	35.0 以下
		厚さ	1.0 以下
	硬質塩化ビニル管	規格	JIS K 6741, 6742, 6776
外径		32.0 以下	
被覆銅管	規格*1 管	JIS H 3300	
	外径	96.0 以下	
被覆鋼管	規格*1 管	JIS G 3452, 3454, 3442	
	外径	96.0 以下	
被覆ステンレス鋼管	規格*1 管	JIS G 3448, 3459	
	外径	96.0 以下	
被覆可とうポリエチレン管	外径	47.0 以下	
	厚さ 管被覆	1.0 以下 6.0 以下	
被覆可とう塩化ビニル管	外径	47.0 以下	
	厚さ 管被覆	1.0 以下 6.0 以下	
被覆硬質塩化ビニル管	規格*1 管	JIS K 6741, 6742, 6776	
	外径	54.0 以下	
ケーブル	規格	JIS C 3605, 3606, 3307, 3401, 3342, 3312	
	外径	25.0 以下 (平形は断面積が 491mm <sup>2</sup> 以下のもの)	
	導体の総断面積	114mm <sup>2</sup> 以下 (1本あたり)	
防火措置材料	未加硫ゴム・ポリオレフィン 混入炭酸カルシウム*2	密度	1.4g/cm <sup>3</sup>
		組成 (質量%)	
	金具	使用量	充てん高さ：40 以上
		材質	鋼板
		厚さ	1.0 以上
		高さ	40 以上

\*1：被覆を除く素管の規格を示す。

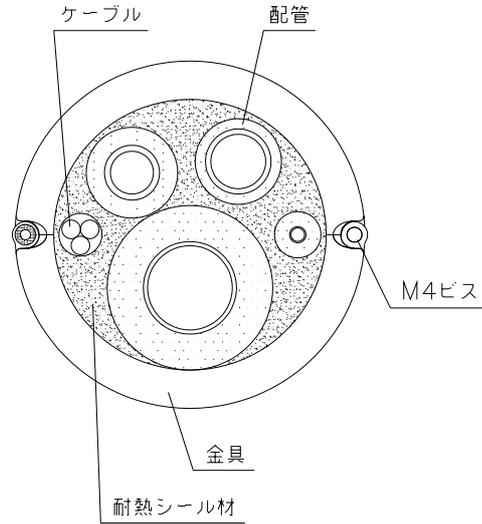
\*2：未加硫ゴム・ポリオレフィン混入炭酸カルシウム：以下「耐熱シール材」という。

4. 構造説明図

構造説明図を図1に示す。

(寸法単位：mm)

正面図



断面図

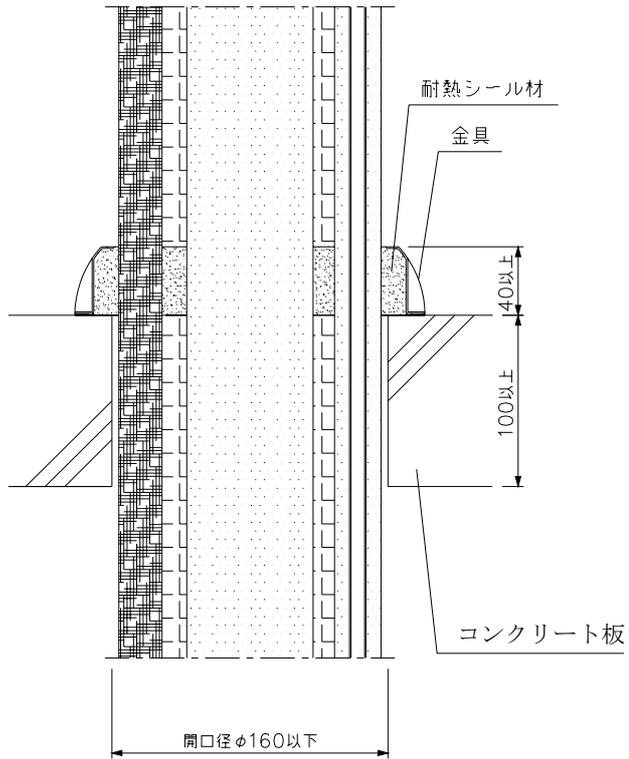


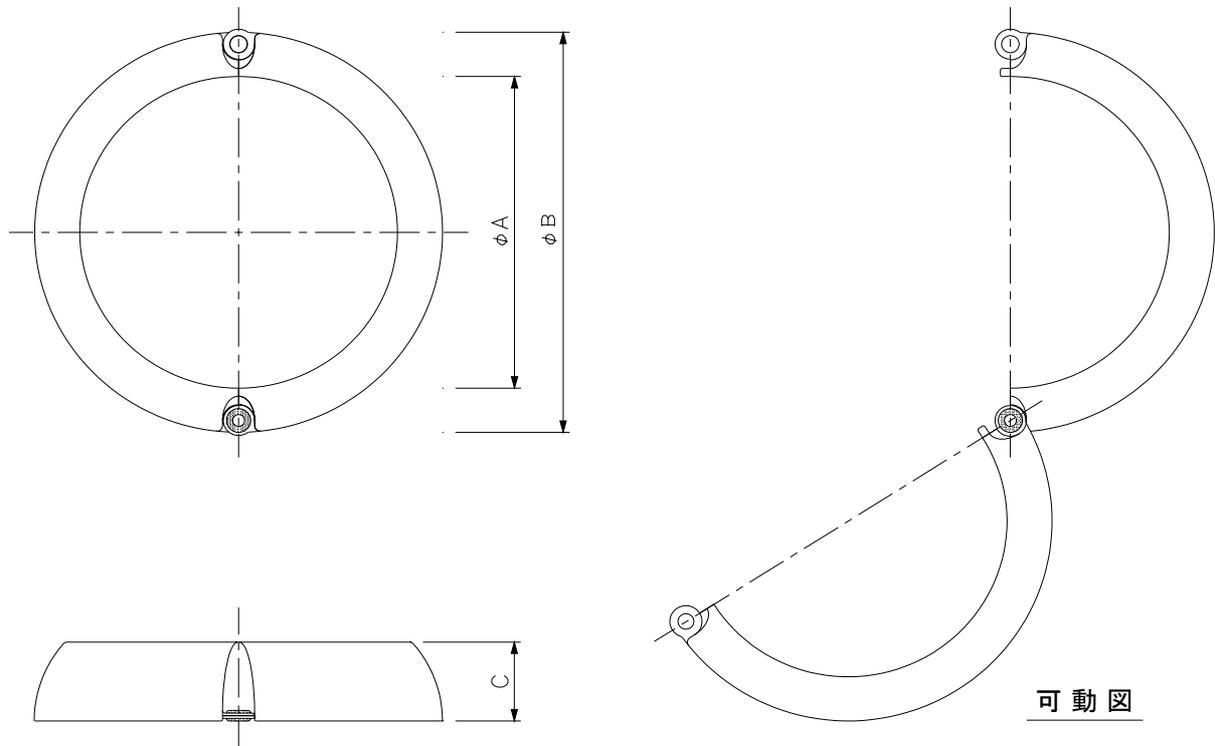
図1 構造説明図

注) 寸法は3のとおり

(別添-3)

金具等の詳細構造

(寸法単位：mm)



呼び径	適合開口径	金具内径 φ A	金具外径 φ B	金具高さ C
50	φ 60 以下	φ 57	φ 102	40 以上
75	φ 85 以下	φ 82	φ 127	
100	φ 110 以下	φ 107	φ 152	
125	φ 135 以下	φ 133	φ 178	
150	φ 160 以下	φ 158	φ 203	

注) 寸法は3のとおり

## 5. 施工方法

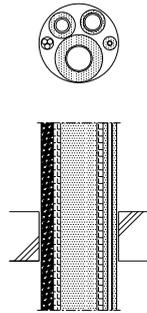
施工手順及び施工図を以下に示す。

### ① 貫通穴の設定

ボルト管やコアドリル等を用いてφ160mm以下の貫通穴を設ける。

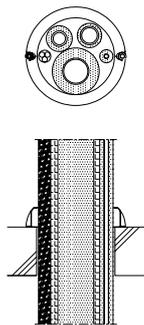
### ② 配管およびケーブルの設置

配管およびケーブルを設置して支持・固定する。



### ③ 金具の取付け

金具を開き、配管及びケーブルを金具の中に入れて込んでビスで組付ける。



### ④ 耐熱シール材の充てん・仕上げ

耐熱シール材を全て金具の内部に充てんし、隙間が無く、面一であることを確認し、脱落しないように仕上げる。

